

# ORGALLOY® RS 6000 NAT

Orgalloy® RS 6000 NAT 树脂

是一种聚酰胺6合金，用于注塑。这种牌号具有出色的尺寸稳定性、耐汽车液体化学腐蚀性，非常适用于复杂部件制造。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	8 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	
模塑收缩率, 平行	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	2230 / 1950 323000 / 283000	MPa psi	ISO 527-1/-2
屈服应力	55 / 48 7980 / 6960	MPa psi	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4 / 6	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	15 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	73 / *	-	ISO 868
拉伸蠕变模量, 1h	* / 2030 * /	MPa psi	ISO 899-1
拉伸蠕变模量, 1000h	294000 * / 870 * /	MPa psi	ISO 899-1
简支梁冲击强度, +23°C	126000 -7 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5 / 9 2.38 / 4.28	kJ/m <sup>2</sup> ftlb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	54 / * 129 / *	°C °F	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	130 / * 266 / *	°C °F	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	150 / * 302 / *	°C °F	ISO 306

# ORGALLOY® RS 6000 NAT

线性热膨胀系数, 平行	93 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	133 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
阻燃等级, 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
阻燃等级, 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	
电性能			
相对介电常数, 100Hz	- / 3	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	- / 3	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	- / 620	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	- / 250	E-4	IEC 60250
体积电阻率	- / >1E13	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 60093
介电强度	38 / 38	kV/mm	IEC 60243-1
	965 / 965	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	3.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm <sup>3</sup>	

主要应用——汽车管夹具

——微型断路器蚀刻版

——电子连接件

——体育用品零部件

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

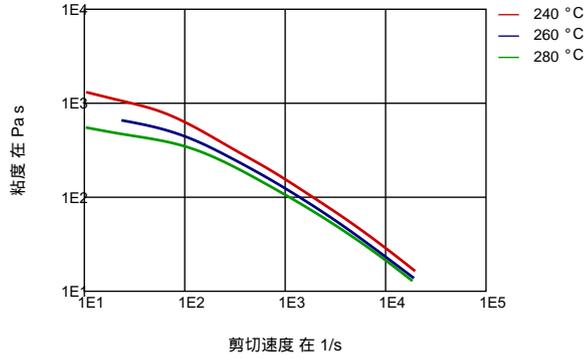
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

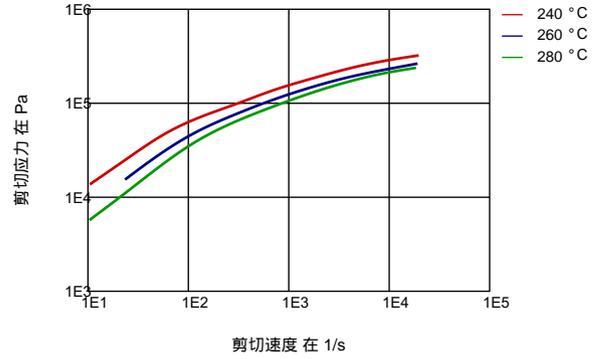
# ORGALLOY<sup>®</sup> RS 6000 NAT

## 图表

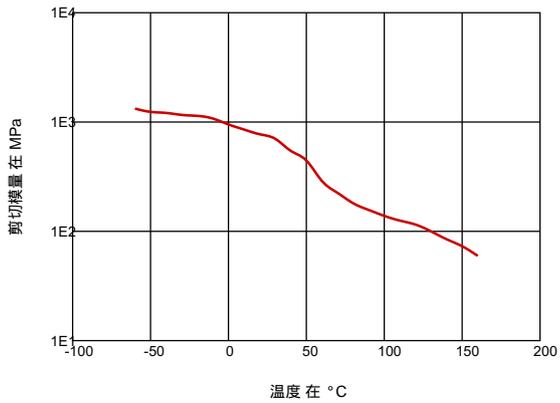
粘度 - 剪切速度



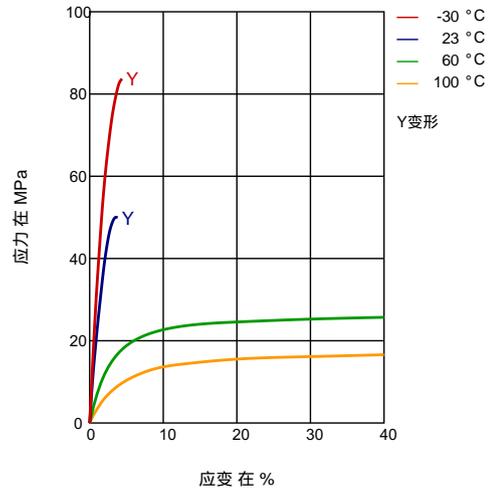
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度

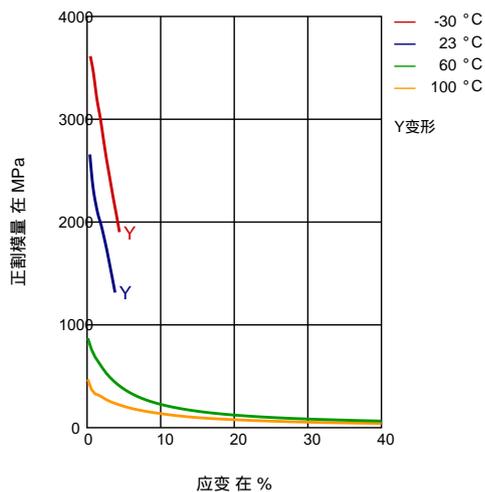


应力 - 应变

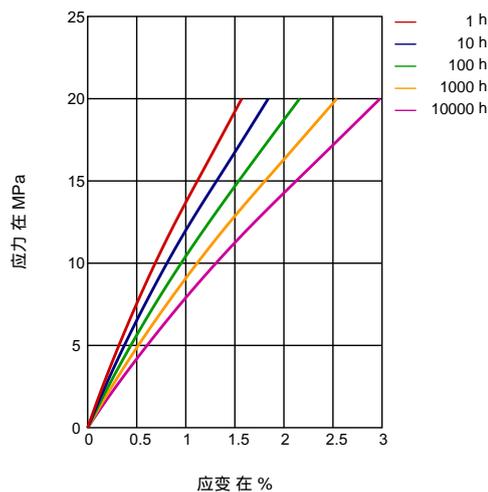


# ORGALLOY<sup>®</sup> RS 6000 NAT

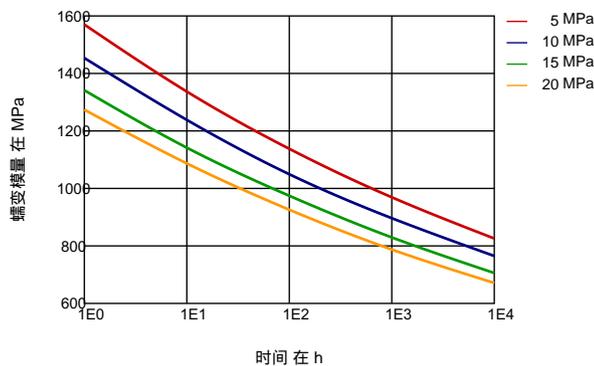
## 正割模量 - 应变.



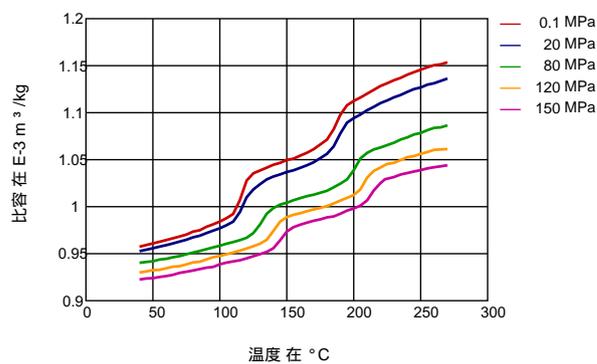
## 应力 - 应变(等时的) 73°F



## 蠕变模量 - 时间. 73°F



## 比容 - 温度(PVT)



### 加工条件：

- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，80°C
- 注塑温度（最小值-建议值-最大值）：260-270-280°C
- 模具温度（最小值-最大值）：20-60°C

# ORGALLOY<sup>®</sup>

## RS 6000 NAT

---

<b>加工方法</b> 注塑	
<b>供货形式</b> 粒料	
<b>特殊性能</b> 热稳定, 光稳定	
<b>地区供应</b> 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	